

# PRODUKTDATENBLATT

## Avery Dennison® Produktreihe MPI™ 1100 Cast

Ausgabe: 07/2017

### Einleitung

Die Produktreihe MPI 1100 Cast besteht aus glänzend weißen, hochformbaren und selbstklebenden gegossenen Vinylfolien. Die Folienoberfläche wurde speziell für brillante Druckergebnisse entwickelt; für alle gängigen Drucktechnologien geeignet; kann mit Latex-, Eco-Solvent-, Hard-Solvent- und UV-härtenden Tinten verwendet werden. MPI 1104 und MPI 1104 Easy Apply sind für Applikationen auf Nieten und Sicken geeignet. Eine Vorbereitung mit Primer bzw. zusätzliche Einschnitte sind nicht erforderlich. Dank des repositionierbaren Klebstoffes lässt sich die Folie während der Applikation problemlos platzieren.

Für Substrate mit geringer Oberflächenenergie oder schwierige Flächen empfehlen wir besonders unsere MPI 1106 Hi-Tack oder die MPI 1106 Hi-Tack Easy Apply.

MPI 1104 EA und MPI 1106 Hi-Tack EA sind mit der Easy Apply™ Technologie von Avery Dennison ausgestattet. Diese sorgt dafür, dass eingeschlossene Luftblasen problemlos herausgeschoben werden können ohne die Folie einzustechen..

### Beschreibung

|              |                            |  |
|--------------|----------------------------|--|
| Folie        |                            | 50 Mikron gegossenes Vinyl, glänzend weiß  |
| Klebstoff    | MPI 1104/MPI 1104 EA       | Repositionierbar, permanent, graue Deckschicht, auf  |
| Acrylbasis   | MPI 1106 HT/MPI 1106 HT EA | Permanent, graue Deckschicht, auf Acrylbasis, ausgelegt für Substrate mit geringer Oberflächenenergie und für schwierige Flächen |
| Abdeckpapier | MPI 1104/MPI 1106 HT       | Staflat-Liner  |
|              | MPI 1104 EA/MPI 1106 HT EA | Easy-Apply-Liner   |

### Verarbeitung

Die Avery Dennison Produktreihe MPI 1100 aus gegossenen Folien wurde speziell für herausragende und einheitliche Druckergebnisse konzipiert und lässt sich auf allen bekannten Digitaldruck-Plattformen verarbeiten.

Für ein besseres Farbergebnis und zum Schutz Ihrer Bilder gegen UV-Strahlen und Abrieb wird empfohlen, die Avery Dennison MPI 1100 Cast Folien mit einem Laminat zu schützen. Falls die fertige Grafik auf mehrdimensionalen Fahrzeugflächen oder Substraten verwendet werden soll, werden die flexiblen Lamine Avery Dennison DOL 1460 Z Gloss oder Avery Dennison DOL Z 1480 zum Schutz der Grafik und Verlängerung der Gebrauchsdauer empfohlen.

Verwenden Sie Avery Dennison Easy Apply Produkte NICHT zur Nass-Verklebung.

### Verwendungszweck

- Fahrzeugvollverklebung
- Fahrzeuggrafiken
- Innen- und Außendekoration an Gebäudeanwendungen
- Alle permanenten Applikationen, für die eine hohe Formbarkeit erforderlich ist

### Merkmale

- Ausgezeichnete Druckleistung mit Latex-, UV-, Eco-Solvent und Hard-Solvent-Druckertinten
- Übertreffende 3D-Verformbarkeit\* für komplizierte Sicken und Niete
- Keine zusätzliche Installationstechnik zur Oberflächenvorbereitung bei tiefen Sicken erforderlich
- Repositionierbarer Klebstoff zur einfacheren Platzierung während der Applikation
- Air-Egress-Funktion (MPI 1104 EA/MPI 1106 HT EA) zur Vermeidung von Lufteinschlüssen und Faltenbildung während der Applikation
- Haftet auf Substraten mit geringer Oberflächenenergie (MPI 1106 HAT / MPI 1106 HT EA), wie

- beispielsweise PP und PE
- In Hochglanz oder Matt\*
  - Bis zu 7 Jahre Lebensdauer im Außenbereich
  - ICS-Leistungsgarantie

\* bei Einsatz in Kombination mit DOL 1400 Z gegossenen Oberlaminaten

**Physikalische Eigenschaften**

| <b>Merkmale</b>                  |   | <b>Testmethode<sup>1</sup></b> | <b>Ergebnisse</b> |
|----------------------------------|---|--------------------------------|-------------------|
| Stärke, Obermaterial             |   | ISO 534                        | 50 Mikron         |
| Stärke, Obermaterial + Klebstoff |   | ISO 534                        | 80 Mikron         |
| Ausdehnung, typischer Wert       |   | DIN 53455                      | > 200 %           |
| <b>Formstabilität</b>            |   | FINAT FTM 14                   | 0,3 mm max.       |
| MPI 1104                         | anfänglich                                  | FINAT FTM-1, Edelstahl         | 400 N/m           |
|                                  | langfristig                                 | FINAT FTM-1, Edelstahl         | 600 N/m           |
| MPI 1104 EA                      | anfänglich                                  | FINAT FTM-1, Edelstahl         | 350 N/m           |
|                                  | langfristig                                 | FINAT FTM-1, Edelstahl         | 500 N/m           |
| MPI 1106 HT                      | anfänglich                                  | LDPE, HDPE, Polypropylen,      | 440 N/m           |
|                                  | langfristig                                 | LDPE, HDPE, Polypropylen,      | 500 N/m           |
| MPI 1106 HT EA                   | anfänglich                                  | LDPE, HDPE, Polypropylen       | 440 N/m           |
|                                  | langfristig                                 | LDPE, HDPE, Polypropylen       | 600 N/m           |
| Entflammbarkeit                  |   |                                | Selbstlöschend    |
| Lagerfähigkeitsdauer             | Lagerung bei 22° C/50–55 % rel. Luftfeuchte | 2 Jahre                        |                   |
| Strapazierfähigkeit, unbedruckt  | Vertikale Exposition                        | 7 Jahre                        |                   |

**Temperaturbereich**

| <b>Merkmale</b>                        | <b>Ergebnisse</b>   |
|--|---------------------|
| Mindesttemperatur für die Applikation: | ≥10° C              |
| Service-Temperatur:                    | - 40° C bis + 80° C |

**HINWEIS:** Vor der Weiterverarbeitung wie beispielsweise dem Laminieren, Lackieren oder einer Applikation müssen die Materialien gut getrocknet sein. Lösemittelrückstände könnten sonst die besonderen Eigenschaften des Produktes verändern.

Für ein gutes Druck- und Verarbeitungsergebnis empfehlen wir Ihnen, die Rollen mindestens 24 Std. vor dem Bedrucken oder Verarbeiten (Laminieren) im Verarbeitungsraum stehen zu lassen, Eine zu hohe Temperatur- oder Luftfeuchteschwankung zwischen Material und Raumklima kann zum Wellen und/oder zu Problemen beim Bedrucken führen.

Im Allgemeinen liegen die idealen Materiallagerbedingungen bei konstanten 20° C (+/-2° C) /50 % rel. Luftfeuchte (+/- 5 %) mit nicht zu hohen klimatischen Schwankungen; dies sorgt für gleichbleibend stabile Druck-/Verarbeitungsprozesse. Weitere Informationen finden Sie im technischen Merkblatt (TB) 1.11.

**Wichtig**

Informationen zu physischen und chemischen Merkmalen beruhen auf unserer Ansicht nach zuverlässigen Tests. Die hier aufgeführten Werte sind Durchschnittswerte und keine technische Spezifikation. Sie dienen nur der Kenntnisnahme, werden ohne Garantie bereitgestellt und sind ohne Gewähr. Jeder Käufer sollte unabhängig von diesen Werten die Eignung des Materials vor Gebrauch für den jeweiligen Einsatzzweck ermitteln. Bei allen technischen Daten behalten wir uns Änderungen vor. Bei Unstimmigkeiten oder Abweichungen zwischen der Originalversion dieser Bedingungen (auf Englisch) und Versionen in anderen Sprachen ist die englische Version entscheidend.

**Gewährleistung**

Alle von Avery Dennison gemachten Angaben, technischen Daten und Empfehlungen beruhen auf normalerweise zuverlässigen Tests. Sie stellen jedoch keinerlei Garantie oder Gewährleistung dar. Alle Produkte von Avery Dennison werden unter der Bedingung verkauft, dass der Käufer die Eignung eines solchen Produkts für den beabsichtigten Zweck unabhängig sichergestellt hat.

Alle Produkte von Avery Dennison werden gemäß der allgemeinen Verkaufsbedingungen von Avery Dennison verkauft, siehe unter <http://terms.europe.averydennison.com>

**1) Testmethoden**

Weitere Informationen über unsere Testmethoden erfahren Sie auf unserer Website.

## **2) Strapazierfähigkeit**

Die Angaben zur Strapazierfähigkeit beruhen auf den Klimabedingungen Mitteleuropas. Der tatsächliche Lebenszyklus hängt ab von der Substratvorbereitung, den Expositionsbedingungen und der Wartung der Kennzeichnung ab. Beispiele für eine Verminderung der Lebensdauer im Freien: Schilder, die in Richtung Süden ausgerichtet sind; Bereiche mit hoher Sonnenscheindauer wie beispielsweise südeuropäische Länder; Industriezonen mit hoher Luftverschmutzung; Höhenlagen.